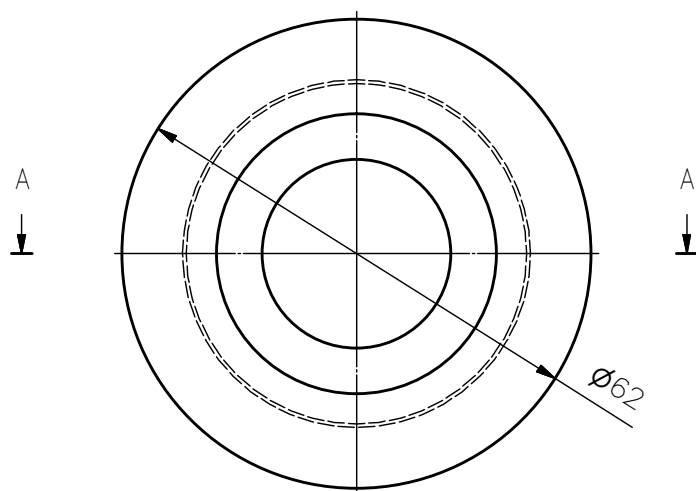
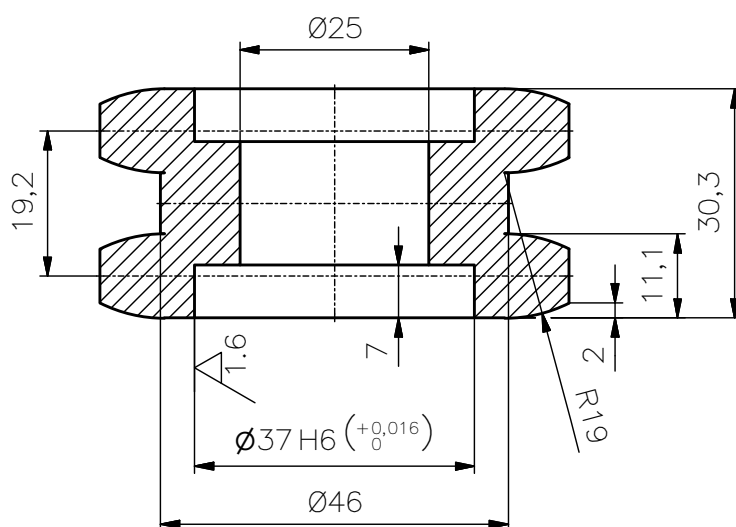


12.5/ (✓)



A-A ( 1 : 1 )



Ostre krawędzie stępić.  
Ulepszać cieplnie  $32 \pm 2$  HRC

Konstruował		2018-06-11				1. Wielkości nietolerowane wykonać w klasie mK (średniodokładna) wg ISO 2768
Kreślił	Nazwisko	Data	2018-07-06	Podpis		2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi – kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3
Sprawdził						Rzutowanie
Zatwierdził						Nr rysunku
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł	Koło pośrednie		002-400.05
1:1	A4	1/1	Masa	0,42 kg	Materiał	41Cr4
						Norma